

СОГЛАСОВАНО:  
 Технический директор  
 ООО «НПО Лаборатория  
 специальных сталей и сплавов»

А.В. Артюшечкин

2021 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор  
 ООО «НПО Лаборатория  
 специальных сталей и сплавов»

А.В. Потанин

2021 г.



### Техническое задание

#### на изготовление и поставку технологической оснастки для участка разливки по проекту «Спецметаллургия»

Для проекта «Спецметаллургия» требуется изготовление и поставка технологической оснастки, применяемой в процессе сифонной разливки металла.

В комплект технологической оснастки, применяемой в процессе сифонной разливки металла, входят:

- Изложницы – 2 шт;
- Прибыльные надставки – 2 шт;
- Центровая – 1 шт;
- Поддон (двухпозиционный) – 1 шт;
- Воронка – 1 шт;

Технологическая оснастка должна соответствовать следующим требованиям:

1	Основание для проектирования	Письмо Заказчика
2	Заказчик	ООО "НПО Лаборатория специальных сталей и сплавов"
3	Местонахождение объекта	г. Санкт-Петербург, проспект Стачек, д. 47, цех №170 ПАО «Кировский завод»
4	Характеристики здания цеха. Места установки	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Класс функциональной пожарной опасности – Ф5.1</li> <li>• Уровень ответственности здания – II</li> <li>• Степень огнестойкости – II</li> <li>• Класс конструктивной пожарной опасности – CO</li> <li>• Категория здания по пожарной и взрывопожарной опасности – Г</li> </ul>
5	Требования к технической документации	<ul style="list-style-type: none"> <li>• сертификаты на материалы;</li> <li>• сертификат соответствия или декларация соответствия в соответствии с ТР ТС 010/2011;</li> </ul>
6	Общие требования и технические характеристики	<p><b>1. Комплект технологической оснастки под слитки 3,39 т:</b></p> <p>1.1 Количество комплектов, шт. – 2;</p> <p>1.2 Технологическая оснастка рассчитана для разливки высококачественных легированных сталей и должна обеспечивать на поверхности годной части слитка отсутствие ряда технологических дефектов (поперечных и продольных горячих трещин, заворота корки, наплывов металла, осевой рыхлости и т.д.).</p> <p>1.3 Эскиз слитка массой 3,39 т, представлен в Приложении 1.</p> <p><b>2. Комплект технологической оснастки под слитки 4,40 т:</b></p> <p>2.1 Количество комплектов, шт. – 2;</p> <p>2.2 Технологическая оснастка рассчитана для разливки</p>

		высококачественных легированных сталей и должна обеспечивать на поверхности годной части слитка отсутствие ряда технологических дефектов (поперечных и продольных горячих трещин, заворота корки, наплывов металла, осевой рыхлости и т.д.). 2.3 Эскиз слитка массой 4,40 т, представлен в Приложении 2.
--	--	---

**Примечания:**

1. КП должно предоставлять полную сборку технологической оснастки (все элементы сифонной проводки).

2. Дополнительная информация предоставляется по запросу.

Предложение должно включать в себя единую стоимость (с НДС) включающую в себя:

1. Изготовление комплектов технологической оснастки для участка разливки в слитки, попозиционно.

2. Поставку материалов до адреса Санкт-Петербург пр. Стачек 47.

Все ТКП необходимо направлять в электронном виде по адресу:

Dmitriy.Salyev@petrostal.kzgroup.ru

**ТЗ РАЗРАБОТАНО:**

Ведущий инженер – технолог

 Е.В. Пирожков

**СОГЛАСОВАНО:**

Начальник цеха №170

 А.В. Емельянов

Начальник управления по технологии и качеству

 Д.В. Тюляев

Начальник технологического отдела

 А.А. Грицюк

Приложение 1 – Эскиз слитка массой 3,39 т.

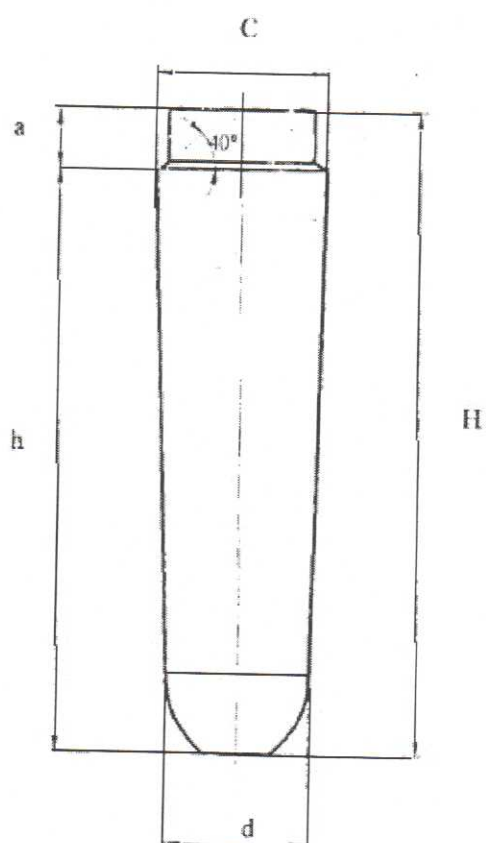


Таблица 1

Номинальные параметры слитка	
1. Масса слитка, тонн	3,39
2. Общая высота слитка, H, мм	1980
3. Высота тела слитка, h, мм	1830
4. Высота прибыльной части слитка номинальной массы, a, не менее, мм	150
5. Высота прибыли слитка уменьшенной массы, a, не менее, мм	130
6. Размер верхнего сечения тела слитка, d, мм	525 x 525
7. Размер нижнего сечения тела слитка, d, мм	440 x 440

Приложение 2 – Эскиз слитка массой 4,40 т.

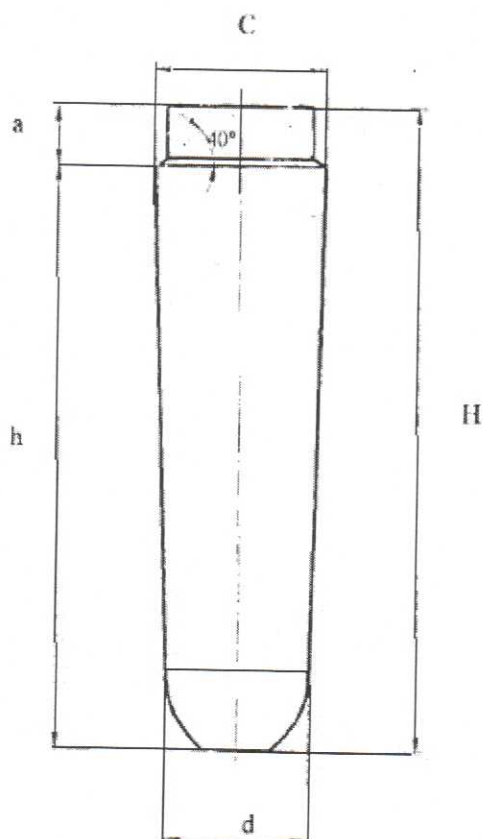


Таблица 1

Номинальные параметры слитка	
1. Масса слитка, тонн	4,40
2. Общая высота слитка, Н, мм	2050
3. Высота тела слитка, h, мм	1900
4. Высота прибыльной части слитка номинальной массы, а, не менее, мм	150
5. Высота прибыли слитка уменьшенной массы, а, не менее, мм	130
6. Размер верхнего сечения тела слитка, d, мм	583,5 x 583,5
7. Размер нижнего сечения тела слитка, d, мм	497,6 x 497,6