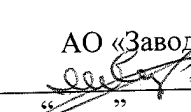




АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
**ЗАВОД УНИВЕРСАЛМАШ**

198097, Россия, Санкт-Петербург, пр. Стачек, 47. Тел. (812) 702-03-70, Факс (812) 331-08-62.

УТВЕРЖДАЮ  
Начальник КТО  
АО «Завод «Универсалмаш»  
 М.А. Колесников  
«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2020 года

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ 34217-205 от 17.02.2021г.  
На приобретение расточных систем.

**1. Общие требования:**

- 1.1 Поставляемый инструмент, предусмотренный настоящим техническим заданием, в соответствии с таблицами №1 должен быть новый, ранее не использованный, принадлежать поставщику на праве собственности, не находится под арестом, залогом или иным обременением.
- 1.2 Инструмент, указанный в таблице №1, допускается следующего бренда: D'andrea, Ceratizit. Альтернативные производители не рассматриваются.
- 1.3 Инструмент должен соответствовать заявленным характеристикам установленным заводом изготовителем.
- 1.4 ТКП на инструмент, подобранный поставщиком должен быть представлен в виде таблицы. Пример таблицы указан ниже. Электронную таблицу в формате EXCEL направлять вместе с ТКП по электронной почте.
- 1.5 Техничко-коммерческое предложение должно иметь итоговую стоимость в рублях. Дальнейшие торги проводиться не будут.
- 1.6 Цены должны указываться в валюте без НДС.
- 1.7 Сроки поставки должны соответствовать действительности.

**2. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение:**

- 2.1 Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение по ГОСТ 23170-78
- 2.2 Упаковка должна обеспечивать сохранность продукции от внешних воздействий и любого вида повреждений при транспортировке всеми видами транспорта.
- 2.3 До поставки Поставщик должен обеспечить соответствующие и надлежащие условия хранения продукции.
- 2.4 Условия поставки: DDP АО «Завод «Универсалмаш».
- 2.5 Требования к безопасности: Соответствует требованиям ГОСТ 12.2.003-91

**Форма представления ТКП**

№	Наименование	Обозначение	Производитель	ISO	Кол-во	Цена за 1 шт в ЕВРО. (без НДС)	Общая цена в ЕВРО. (без НДС)	Срок поставки

### **3. Приложение: 1 таблица с указанным инструментом и оснасткой.**

1. Режущий инструмент и оснастка для станков ЧПУ приложение №1.

Контактные данные:

Бекешкин Д.В.

Email: [Daniil.Bekeshkin@universalmash.kzgroup.ru](mailto:Daniil.Bekeshkin@universalmash.kzgroup.ru)

Моб.тел: +7(999)495 5380

Приложение №1 к ТЗ. 34217-205 Режущий инструмент и оснастка.

№	Наименование	Кол-во
1	Хвостовик MAS403 BT50 MHD'50.66	1
2	Переходник RD 50/40.176	1
3	Головка расточная TS 40/40	1
4	Кассета SSCC 40	2
5	Пластина CCMT 09T308EN-SM CTCP125	20
6	Винт TS 4	10
7	Ключ TORX T15	1
8	Хвостовик MAS403 BT50-AD+B MHD'50.120	1
9	Удлинитель PR 50.80	1
10	Головка расточная TS 50/50	1
11	Кассета SSCC 50	2
12	Пластина CCMT 120408EN-SM CTCP125	40
13	Хвостовик MAS403 BT50-AD+B MHD'63.150	1
14	Удлинитель PR 63.63	1
15	Головка расточная TS 63/63	1
16	Кассета SSCC 63	2
17	Хвостовик MAS403 BT50-AD+B MHD'80.180	1
18	Головка расточная TS 80/80	1
19	Кассета SSCC 80	2
20	Головка расточная TS 80/80	1
21	Кассета SSCC 90	2
22	Хвостовик DIN2080-A50 MHD'80.60	2
23	Головка расточная в наборе KIT K01 TRC 80 D.6-200	2
24	Удлинитель PR 80.125	2
25	Удлинитель PR 80.80	2
26	Удлинитель PR 80.160	2
27	Хвостовик DIN2080-A50 MHD'63.56	1
28	Удлинитель PR 63.63	1
29	Удлинитель PR 63.125	1
30	Головка расточная TS 63/63	1
31	Кассета SSCC 63	2
32	Хвостовик DIN2080-A50 MHD'80.60	1
33	Удлинитель PR 80.160	1
34	Удлинитель PR 80.80	1
35	Головка расточная TS 80/80	1
36	Кассета SSCC 80	2
37	Пластина CCMT 120412EN-SM CTCP125	50
38	Винт TS 5	20
39	Ключ TORX T25	5
40	Хвостовик DIN2080-A50 MHD'63.56	1
41	Удлинитель PR 50.100	2
42	Головка расточная TRC 50	1
43	Кассета SFTP 50	1
44	Пластина TPGX 110304L DP 300	50
45	Пластина TPGX 110302L DP 300	50

46	Головка расточная TS 50/50	1
47	Кассета SSCC 50	2
48	Пластина CCMT 120408 DP 100R	50
49	Винт CS 300890 T	20
50	Ключ TORX T08	3
51	Пластина TPGX 110304 D25 CBN	3
52	Пластина TPGX 110304L DC 100T	30
53	Хвостовик DIN2080-A50 MHD'80.60	1

Инженер-технолог:

Начальник КТО:

\_\_\_\_\_ Бекешкин Д.В.

 \_\_\_\_\_ Колесников М.А.