

Ведомость объемов работ

Очистка и окраска металлических конструкций колонн в осях Е/5/6-21, колонн в осях Е/1-1/3 и в осях Д/1-3/5, подстропильных ферм в осях Д/1-5/8, подкрановых балок в осях В-Г/14-21 здания цеха №170

	Наименование работ	Ед. изм.	Объем
1	Очистка металлических конструкций с применением кварцевого песка до степени Sa2 (ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014) колонн в/о Е/ 5/6-21	м ²	773,6
1.1.	Обезжиривание, обеспыливание металлических конструкций колонн в/о Е/ 5/6-21	м ²	773,6
1.2.	Нанесение грунт-эмаль ECOMAST -105 на металлические поверхности в 2 слоя общей толщиной 80 мкм металлических конструкций колонн в/о Е/ 5/6-21	м ²	773,6
1.3	Монтаж замкнутого контура с применением армированной пленки общей площадью 264 м2 до отметки 14,62 в/о Е/ 5/6-21	м ²	1 988,32
2.	Очистка металлических конструкций сухим льдом до степени St2 (ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014) колонн в/о Е/ 1-1/3 и колонн в/о Д/1-3/5	м ²	219.7
2.1.	Обезжиривание, обеспыливание металлических конструкций колонн в/о Е/ 1-1/3 и колонн в/о Д/1-3/5	м ²	219.7
2.2.	Нанесение грунт-эмаль ECOMAST -105 на металлические поверхности в 2 слоя общей толщиной 80 мкм металлических конструкций колонн в/о Е/ 1-1/3 и колонн в/о Д/1-3/5	м ²	219.7
3.	Очистка металлических конструкций с применением электрокорунда до степени Sa1 (ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014), подстропильных ферм в/о Д/ 1-5/8	м ²	184,00
3.1.	Обезжиривание, обеспыливание металлических конструкций подстропильных ферм в/о Д/ 1-5/8	м ²	184,00
3.2.	Нанесение грунт-эмаль ECOMAST -105 на металлические поверхности в 2 слоя общей толщиной 80 мкм металлических конструкций подстропильных ферм в/о Д/ 1-5/8	м ²	184,00
3.3	Монтаж замкнутого контура с применением армированной пленки общей площадью 144 м2 до отметки 16,48 в/о Д/ 1-5/8	м ²	1 318,4

4.	Очистка металлических конструкций ручным механическим инструментом до степени St2 (ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014), подкрановых балок в/о В-Г/14-21	м ²	206.1
4.1	Обезжиривание, обеспыливание металлических конструкций подстропильных ферм в/о Д/ 1-5/8	м ²	206.1
4.2	Нанесение грунт-эмаль ECOMAST -105 на металлические поверхности в 2 слоя общей толщиной 80 мкм металлических конструкций подстропильных ферм в/о Д/ 1-5/8	м ²	206.1

Цвет применяемых ЛКМ, RAL, предварительно согласовать с Заказчиком